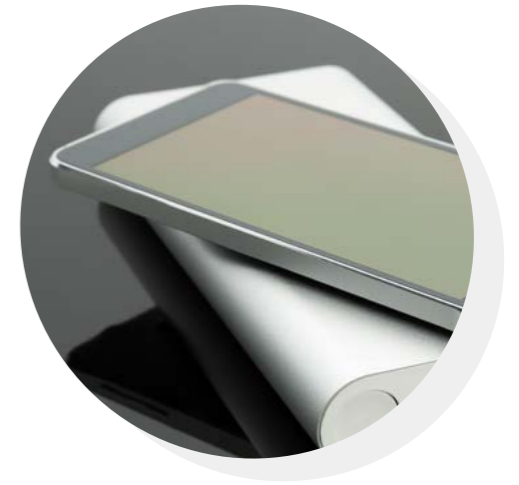
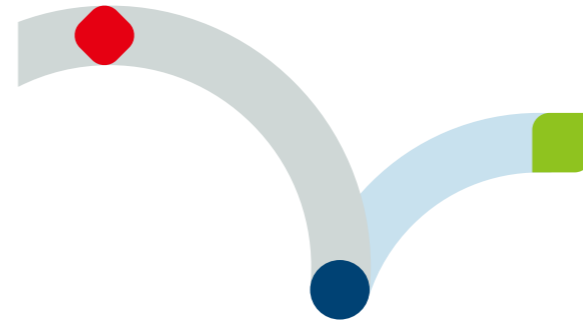


INFINO®



INFINO®

PC & PC Alloy,
High Performance EP





고기능 엔지니어링 플라스틱
PC & PC Alloy, High Performance EP

CONTENTS

제품 개요	02
제품군 소개	03
제품군별 물성 데이터	14
회사 소개	26
글로벌 네트워크	28



INFINITE



HIGH PERFORMANCE

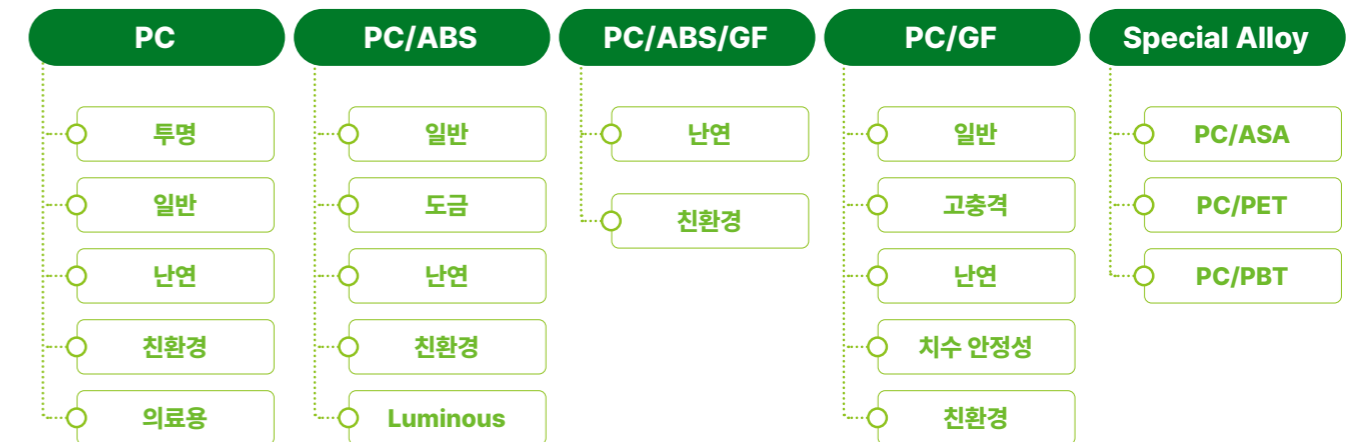


DIFFERENTIATED

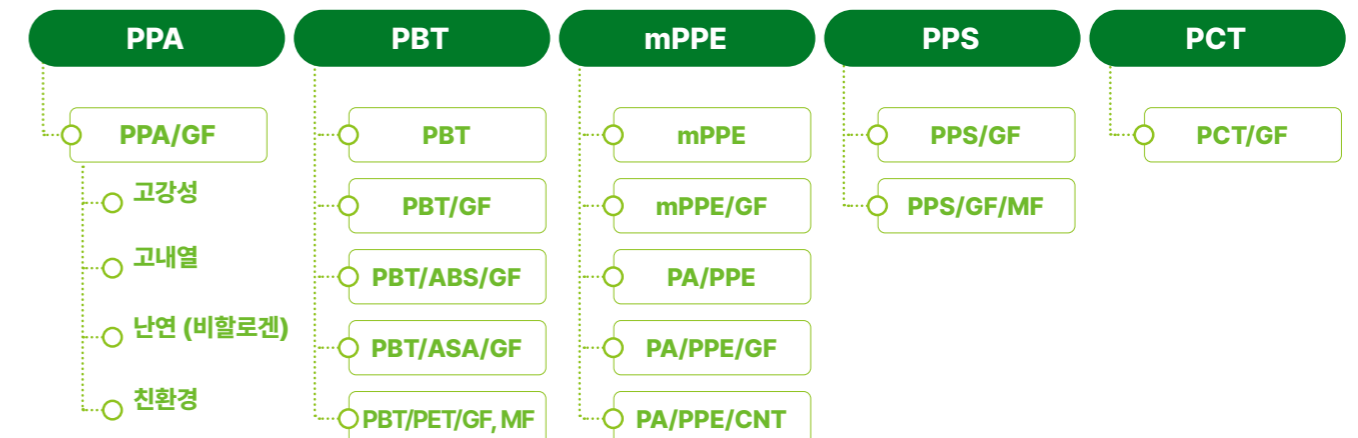
INFINO 는 롯데케미칼 첨단소재 사업의 엔지니어링 플라스틱을 대표하는 브랜드로, 고객과 산업, 그리고 생활 전반에 가져다 줄 수 있는 무한한 가능성과 가치를 담아 차별화한 다양한 고기능 엔지니어링 플라스틱 제품 라인업을 제공하고자 하는 다짐을 담았습니다.

Product Portfolio

PC & PC Alloy



고기능 EP



투명 PC



탁월한
[광학성과 내충격성]

Key Features



PRODUCT LINE-UP

일반	자동차	의료용
<ul style="list-style-type: none"> SC-1100(U)R SC-1102UR SC-1220(U)R SC-1222UR SC-1280UR (조명) QC-1100UR (1.6T V2, f1) QC-1220UR (1.6T V2, f1) 	<ul style="list-style-type: none"> 일반 <ul style="list-style-type: none"> LT-1100 LT-1220 확산 <ul style="list-style-type: none"> TP-1020U TP-1025U 내광 <ul style="list-style-type: none"> IV-1025U* 내화학 <ul style="list-style-type: none"> IV-1075C 내스크래치 <ul style="list-style-type: none"> IW-1015 	<ul style="list-style-type: none"> EtO 멸균 <ul style="list-style-type: none"> ML-1010R(MFI 11.5) ML-1020R(MFI 22) 내감마 멸균 <ul style="list-style-type: none"> 고충격 <ul style="list-style-type: none"> MR-1005(MFI 7.5) 중유동 <ul style="list-style-type: none"> MR-1015(MFI 18) 고유동 <ul style="list-style-type: none"> MR-1020(MFI 20)
<ul style="list-style-type: none"> SC-1060P SC-1060U SC-1063U 		

* 개발 중

Applications



난연 PC



물성 밸런스가 좋은
[난연 솔루션]

Key Features

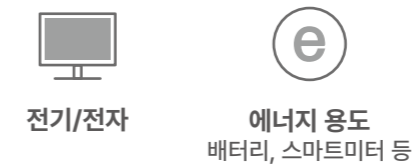


PRODUCT LINE-UP

일반	보강
<ul style="list-style-type: none"> 투명 <ul style="list-style-type: none"> 고유동(반투명) <ul style="list-style-type: none"> TN-1045M(0.8T V2) TN-1045D (0.8T V2, Ductility) 고내열 <ul style="list-style-type: none"> TH-1100(2.0T V0) TH-1108(3.0T V0, f1) 불투명 <ul style="list-style-type: none"> 일반 <ul style="list-style-type: none"> SA-1100(0.75T V2) SA-1220(0.75T V2) 불투명 <ul style="list-style-type: none"> 고내열 <ul style="list-style-type: none"> HN-1064I(1.5T V0, RTI) NH-1035(2.0T 5VB) HN-1024(1.0T V0, RTI) HN-1022(1.0T V0, 3.0T 5VA, RTI) 박막난연 <ul style="list-style-type: none"> UF-1017S(0.8T V0) UF-1002(0.75T V0, 2.5T 5VA) UF-1063(0.6T V0) UF-1064*(0.6T V0, 고충격) 저온충격 <ul style="list-style-type: none"> UH-1062U(1.5T V0, f1, RTI) UH-1064(1.5T V0, f1, RTI) UH-1068(1.5T V0, f1, RTI) 	<ul style="list-style-type: none"> GF 10% <ul style="list-style-type: none"> 일반 <ul style="list-style-type: none"> HN-3102GH(1.5T V0, f1) 고유동 <ul style="list-style-type: none"> HN-3102G(1.5T V0, f1) 고내열 <ul style="list-style-type: none"> HN-3104 (1.5T V0, 3.0T 5VA, RTI 746A, f1) GF 30% <ul style="list-style-type: none"> 고충격 <ul style="list-style-type: none"> NH-3303(0.8T V0) GF 20% <ul style="list-style-type: none"> 고유동 <ul style="list-style-type: none"> NH-3204G(2.0T V0) NH-3208GL(0.75T V0) 고외관 <ul style="list-style-type: none"> NH-3200(0.75T V0) 고내열 <ul style="list-style-type: none"> HN-3204 (1.5T V0, 2.5T 5VA, f1) 고충격 <ul style="list-style-type: none"> NH-3203(0.8T V0) NH-3203 <ul style="list-style-type: none"> 일반 <ul style="list-style-type: none"> NH-3402F(2.5T V0)
<ul style="list-style-type: none"> 저연 <ul style="list-style-type: none"> EN44545-2 Compliant <ul style="list-style-type: none"> FS-1030 (R22 HL3) 	

* 개발 중
% 보강재 비율 표기

Applications



난연 PC/ABS

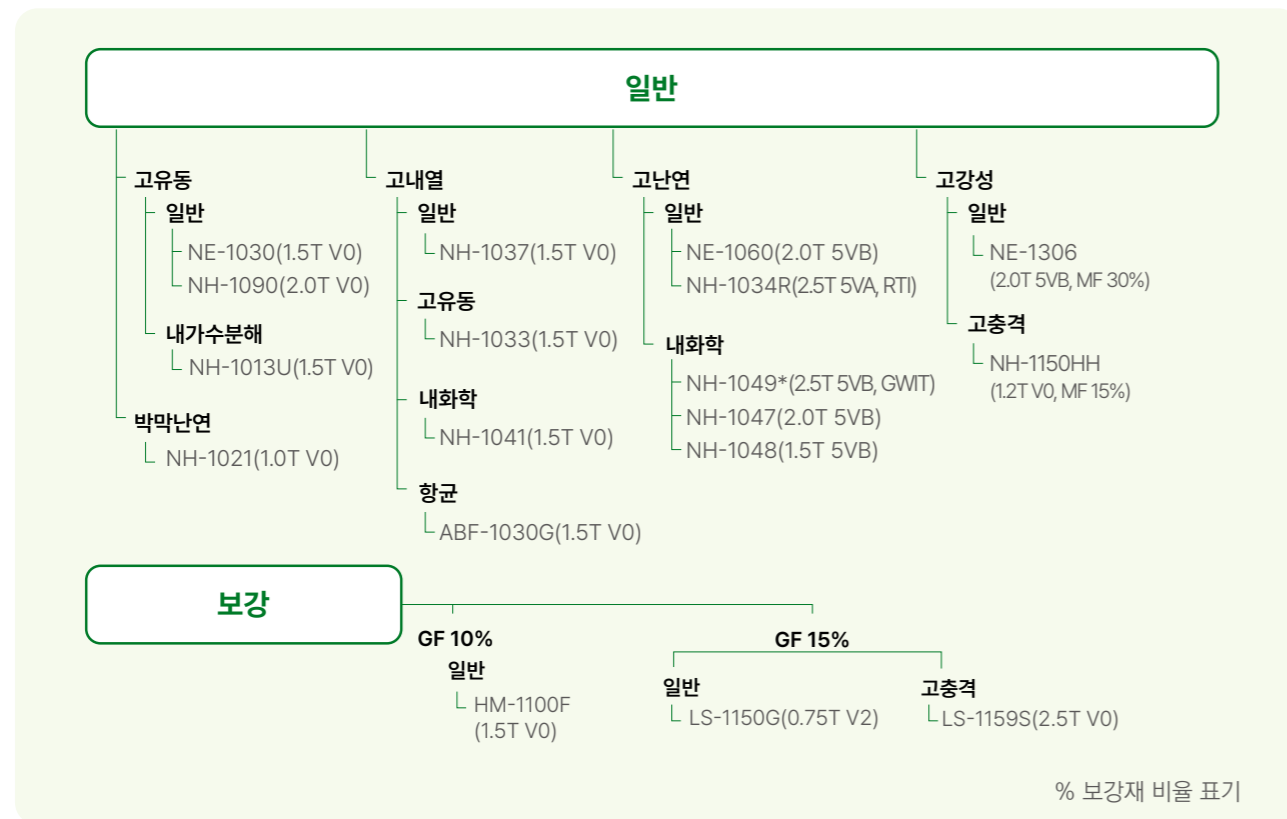
물성 밸런스가 좋은
[난연 솔루션]



Key Features

- 난연/내열
난연 Cl, Br Free
- 고강성
- 유동성
- 충격 강도
- 외관품질

PRODUCT LINE-UP



Applications

- 전기/전자
- 에너지 용도
배터리, 스마트미터 등
- OA 기기

고충격 PC & PC/GF

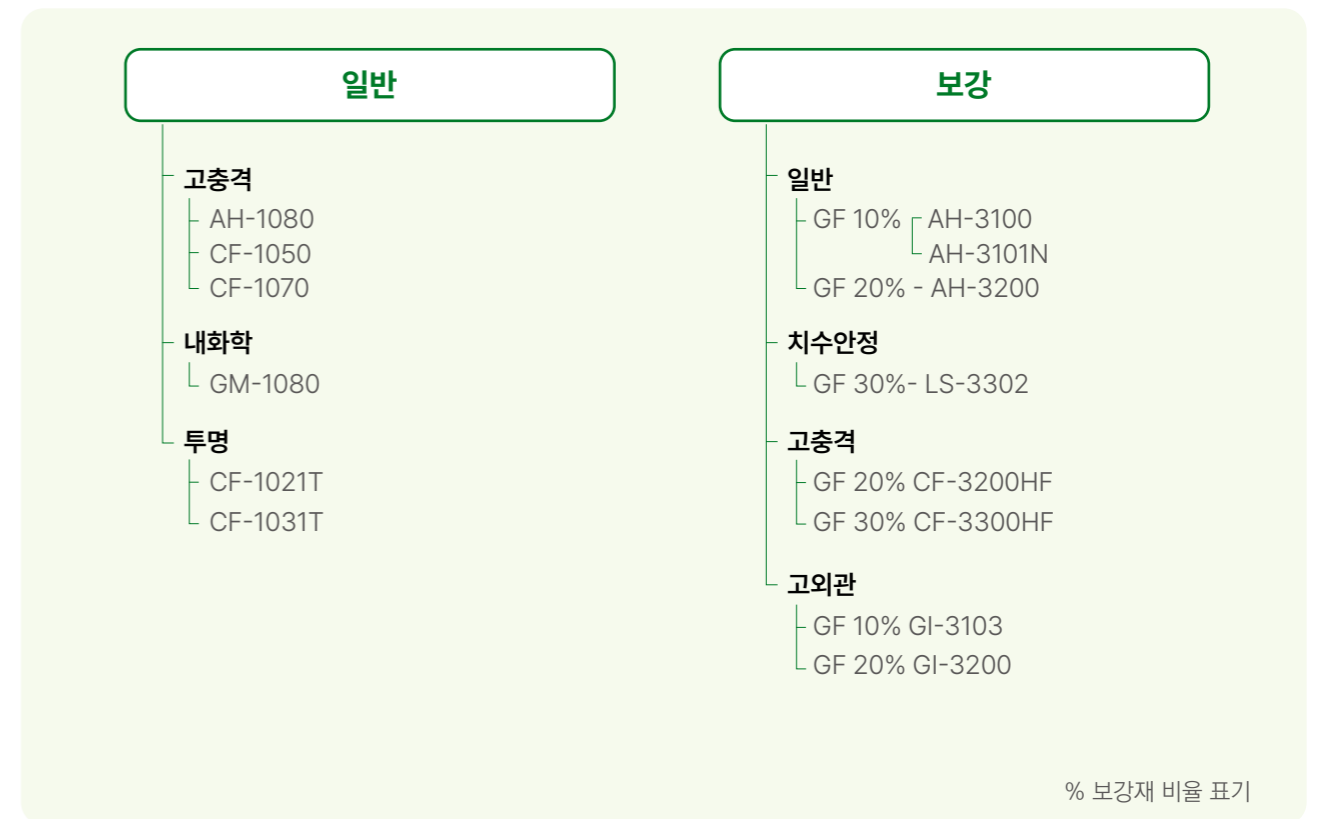
[충격에 강한 박막]
디자인 솔루션



Key Features

- 유동성
- 고강성
- 충격 강도
도장 후 충격
- 외관 품질
- 내화학품성

PRODUCT LINE-UP

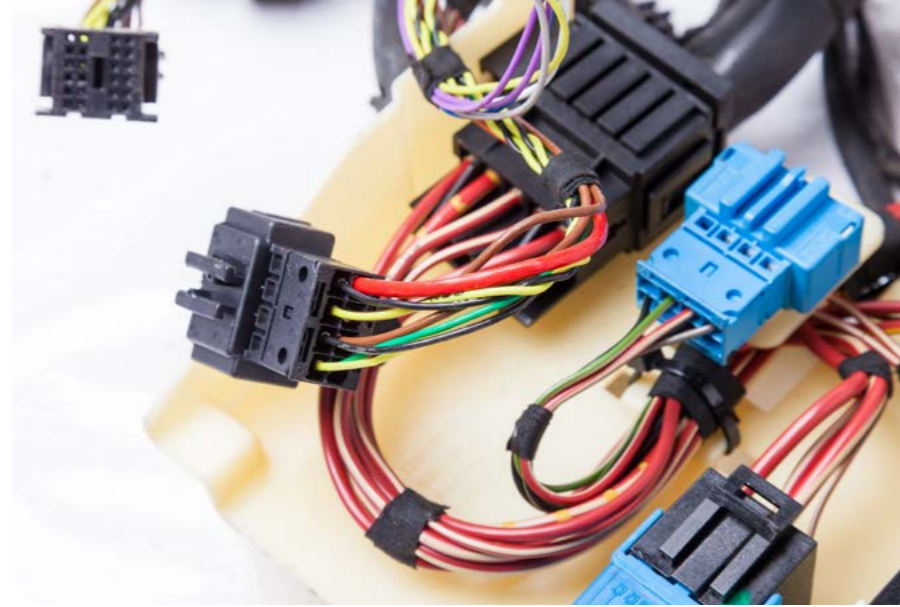


Applications

- 모바일 기기
- 전기/전자

고내열 EP

[열에 강한 소재 안정성]



Key Features



고강성



장기 열 안정성

A⁺

품질 신뢰성

PRODUCT LINE-UP

PCT (높은 반사율/신뢰도)

- 일반
 - TK-2046MA
- 고휘도
 - TK-2050LP
- 고온신뢰성
 - TK-2060HT
- 투명
 - TK-2025T

PPA (고내열/고충격)

- 커넥터 (PA6T)
 - 난연
 - GF 10%
 - HX-4302G(0.4T, V0)
 - GF 20%
 - HX-4452G(0.4T, V0)
 - 자동차
 - 일반
 - GF 30% - HA-4302G
 - 도금
 - GF 35% - HA-4400MP

% 보강재 비율 표기

Applications



LED 전구



커넥터



자동차
Engine Room,
내/외장재

고강성 EP

금속을 대체하는
[고강성 기술]



Key Features



금속 대체



박막 디자인



유동성

PRODUCT LINE-UP

PA, PPA (초고강성)

- HM-4450C* (PPA/CF 45%, 34GPa, 금속대체)
- HM-4300G (PPA/GF 30%, 10GPa)
- HM-4500G (PPA/GF 50%, 13GPa)
- HM-4650G (PPA/GF 65%, 20GPa)
- HM-4650LW (PPA/GF 65%, 20GPa, 저흡)
- MKD-1016 (PA/GF 55%, 15GPa, 저흡)

PPS (고충격/내마모)

- XP-2130A (PPS/GF 30%)

* 개발 중
% 보강재 비율 표기

Applications



모바일 기기
Rear cover, 브라켓 등



전기/전자
TV, 커넥터, 보빈 등



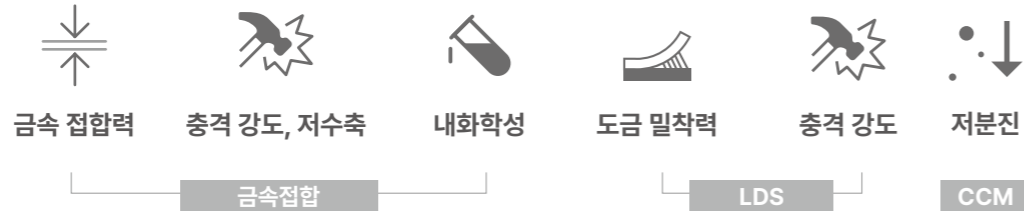
가전
커피머신 등

금속접합, CCM, LDS

세계 최고
[모바일 기기를 위한 기능성 솔루션]



Key Features

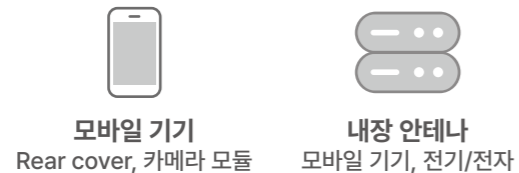


PRODUCT LINE-UP

금속접합	LDS (Laser Direct Structuring)
<ul style="list-style-type: none"> PBT/GF <ul style="list-style-type: none"> GF20% - JS-5207LD(저유전) 	<ul style="list-style-type: none"> PC <ul style="list-style-type: none"> LP-1022 (내화학, 1.0T V0) LP-1025 LP-1025I (내화학, 고충격) PC/GF <ul style="list-style-type: none"> GF10%- LP-3105 (내화학) GF20% - LP-3205 GF30%- LP-3305 (내화학) GF30%- LP-3303 (블랙) PC/ABS <ul style="list-style-type: none"> LP-1010(블랙) LP-1011(화이트 포함 유색) PA <ul style="list-style-type: none"> GF30%- LP-4300 GF30%- LP-4304* (고내열) 친환경 <ul style="list-style-type: none"> GF30%- LP-3305GW (PCR20%)
<ul style="list-style-type: none"> CCM (Compact Camera Module) 	
<ul style="list-style-type: none"> LCP <ul style="list-style-type: none"> CL-9200 	

* 개발 중
% 보강재 비율 표기

Applications



친환경 소재

[자원 선순환]
공정 기반의 다양한 친환경 라인업



Key Features



PRODUCT LINE-UP

기계적 재활용		
<ul style="list-style-type: none"> 난연 PC <ul style="list-style-type: none"> 일반 <ul style="list-style-type: none"> GC-1025(1.5T V0, RTI) (50%) GC-1029(1.5T V0, RTI) (90%) GV-1029(1.0T V0, RTI) (90%) GC-1002FR*(0.6T V0) (20%) GW-1227M*(0.8T V2) (70%) 보강 <ul style="list-style-type: none"> GC-3107(GF 10%, 1.5T V0) (70%) GC-3103*(GF 10%, 0.8T V0) (30%) GC-3203*(GF 20%, 0.8T V0, RTI) (30%) GC-3303*(GF 30%, 0.8T V0, RTI) (30%) GC-3403*(GF 40%, 0.8T V0, RTI) (30%) GC-3407HC* (GF 40%, 1.0T V-0) (30%) 	<ul style="list-style-type: none"> PC, PC/ABS <ul style="list-style-type: none"> 일반 <ul style="list-style-type: none"> GW-1030 (30%) 난연 <ul style="list-style-type: none"> GC-1045 (1.5T V0) (30%) GC-1017 (2.0T V0, 5VB) (30%) GV-1016 (1.5T V0, RTI) (65%) GC-1150HE (1.2T V0 MF 15%) (50%) GC-1157DE (1.2T V0 MF 15%) (50%) GV-1097 (1.5T V0) (75%) GC-1048 (1.2T V0, 5VB) (30%) GC-1055 (1.2T V0, 5VB) (50%) GC-1087* (1.5T V0, 5VB) (75%) GC-1088* (1.2T V0, 5VB) (80%) 보강 <ul style="list-style-type: none"> GC-1151 (GF 15%, 1.5T V1) (20%) 	<ul style="list-style-type: none"> PC, PC/ABS <ul style="list-style-type: none"> 고내열 <ul style="list-style-type: none"> GW-1003M* (30%) GW-1007M* (65%) 고충격 <ul style="list-style-type: none"> GW-1083 (20%) 고충격 PC <ul style="list-style-type: none"> 일반 <ul style="list-style-type: none"> GW-1053 (30%) GW-1055 (50%) GW-1059* (90%) GW-1005TH (투명) (50%) 보강 <ul style="list-style-type: none"> GW-3203 (30%) PC/PET <ul style="list-style-type: none"> GW-2007* (40%)
OBP (Ocean Bound Plastics)		친환경 납사(열분해/바이오)
<ul style="list-style-type: none"> 난연 PC/ABS <ul style="list-style-type: none"> GV-1005OP (1.0T V0) (50% (OBPET 5% + r-PC 45%)) GV-1155OP (1.2T V0, MF 15%) (50% (OBPET 5% + r-PC 45%)) 	<ul style="list-style-type: none"> PA/GF <ul style="list-style-type: none"> GB-9302 (GF 30%) (OBPA 20%) GB-9502 (GF 50%) (OBPA 20%) GB-9702 (GF 70%) (OBPA 20%) 	<ul style="list-style-type: none"> 모든 Grade 대응 가능 (~100%)

* % 재생재 비율 표기 (Recycled material content)
* 개발 중
% 보강재 비율 표기

자동차 솔루션

통합 소재 솔루션
[경량화/친환경/디자인]

PRODUCT LINE-UP

PRODUCT LINE-UP

Interior

PC

일반

- LT-1100
- LT-1220

확산

- TP-1020
- TP-1020U
- TP-1025U

고충격

- IV-1025U*
- IV-1075C (내화학)

PC/ABS/GF

- GF 10% - WP-1100
- GF 20% - WP-1200

PC/ABS

일반

- HP-1000X
- HP-1000XA

TVOC 저감

- HP-1000XL

고유동

- WP-1069
- WP-1089

내화학

- HP-1000XC
- WP-1059J

Luminous (무도장)

- LX-1098F
- LX-1025

PC/ASA

- WR-7250H
- IF-7900 (감성 소재)
- WR-7390EA (외관 대전방지)

PC/PBT

- AE-3080C (내화학)

PC/PCTG

- AE-4033*

PBT/PET/GF

- AR-6300*
- AR-6308*

PA/ABS

- SR-9325

Lighting

PC

일반

- LT-1100
- LT-1220

PC/ABS

- 일반 HP-1000XA

고유동

- WP-1069
- WP-1089

고광택/가스 저감

- HP-1000XG

PBT

- ASF-9810FL
- ASF-9810FM
- ASF-9860

PPE

- IL-8020 *
- IL-8030 *
- IL-8040 *

Structure

PBT/ASA/GF

- AR-5300H

PA/PPE/CNT

- CA-7000C *
- CA-7009

PBT/PET/GF

- AR-6200

Exterior

PC/ABS

도장

- WP-1059

도금

- WP-1041(G)
- WP-1051
- WP-1061
- WP-1071

PC/ABS/MF

- MF 17% - WP-1170M

PC/ASA

- 일반 WR-7000

내열

- WX-7010
- WX-7030

PC/PET

일반

- AE-2030

고유동

- AE-2039

고강성 (MF)

- MF 5% - AE-2130
- MF 15% - AE-2150

PC/PBT

고충격

- AE-3060
- AE-3063I (저온충격)

PBT/PET/GF

- AR-6508

Power Train (EV Battery)

PC (FR)

- EFC-5087 (1.5T V0, 무도장)
- EFC-5048 (0.8T V0, 고내열)

PC/ABS (FR)

- EFC-1087 (1.5T V0)
- EMC-1067 (1.5T V0, PCR 10%)
- GF 20% - EFC-1206 (3.0T V0)
- GF 20% - EFC-1207 (1.5T V0)

PA (FR)

- GF 30% - EME-9307* (1.5T V0, PCR 40%)
- GF 30% - EFE-9308* (0.8T V0)

PPE (FR)

- EFE-8107* (GF 10%, 1.5T V0)
- EFE-8205 (GF 20%, 2.0T V0)
- EFE-8107B (MF 10%, 1.5T V0, Dimension)
- EFE-8108B*(MF 10%, 0.8T V0, Dimension)

* 개발 중
% 보강재 비율 표기

INFINO®

물성데이터 CONTENTS

고내열/고강성 EP	15
투명 PC	16
난연 PC	18
난연 PC/ABS	20
고충격 PC, PC/GF	22
금속접합, CCM, LDS	23
친환경	24

물성 시험방법 및 단위

기본 정보	성질 특성	항목	시험 방법	단위	기본 정보	성질 특성	항목	시험 방법	단위	
ASTM	물리적 성질	비중	ASTM D792	-	ISO	물리적 성질	유동지수	ISO 1133	g/10min	
		유동지수	ASTM D1238	g/10min			기계적 성질	인장강도	ISO 527	MPa
		성형수축율	ASTM D955	%				굴곡강도	ISO 178	MPa
	기계적 성질	인장강도	ASTM D638	kgf/cm ²		굴곡탄성율		ISO 178	MPa	
		굴곡강도	ASTM D790	kgf/cm ²		Izod 충격강도	ISO 180 1A	KJ/m ²		
		굴곡탄성율	ASTM D790	kgf/cm ²		Charpy 충격강도	ISO 179 1eA	KJ/m ²		
		Izod 충격강도	ASTM D256	kgf·cm/cm		경도	ISO 2039-2	-		
	열적 성질	열변형온도	ASTM D648	°C		열적 성질	열변형 온도 (Unannealed)	ISO 75-2	°C	
							열변형 온도 (Annealing)	ISO 75-2	°C	
	외관특성	Yellow Index	ASTM D1925	-		연화점	ISO 306	°C		
	난연	난연도	UL94	mm						



※ 제품 상세 물성 정보는 당사 제품 사이트를 참고하여 주시기 바랍니다.

고내열/고강성 EP

물성 데이터

기본 정보	성질 특성	항목	조건	고내열 EP								고강성 EP							
				PCT			PPA					PA, PPA						PPS	
				TK-2046MA	TK-2050LP	TK-2060HT	HX-4302G	HX-4452G	HA-4302G	HA-4400MP	HM-4450C	HM-4300G	HM-4500G	HM-4650G	HM-4650LW	MKD-1016	XP-2130A		
ASTM	물리적 성질	비중	-	1.6	1.71	1.71	1.43	1.58	1.34	1.44	1.39	1.41	1.58	1.79	1.78	1.64	1.65		
		유동지수	300°C, 1.2kg	30	22	25											10		
			315.5°C, 5kg																115
			330°C, 2.16kg				20	8.5	5			25		20					
	성형수축율	Flow at 3.2mm (MD)	0.5-0.8	0.4-0.7	0.4-0.7	0.3-0.6	0.2-0.4	0.3-0.6	0.1-0.3		0.3-0.6	0.2-0.5	0.1-0.4	0.1-0.4	0.2-0.5	0.3-1.2			
			0.5-0.8	0.4-0.7	0.4-0.7	0.5-0.8	0.4-0.6	0.5-0.8	0.3-0.5		0.7-0.9	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.3-0.6	0.3-1.2			
		X-Flow at 3.2mm (TD)	0.5-0.8	0.4-0.7	0.4-0.7	0.5-0.8	0.4-0.6	0.5-0.8	0.3-0.5		0.7-0.9	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.3-0.6	0.3-1.2			
			0.5-0.8	0.4-0.7	0.4-0.7	0.5-0.8	0.4-0.6	0.5-0.8	0.3-0.5		0.7-0.9	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.3-0.6	0.3-1.2			
	기계적 성질	인장강도	5mm/min	740	600	600	1,450	1,500		1,750	3,150	2,000	2,500	2,800	2,800	2,700	1,400		
		굴곡강도	2.8mm/min	1,100	750	760	2,200	2,400	2,300	2,400	3,050	2,500	3,500	3,100	3,900	3,400	2,000		
		굴곡탄성율	2.8mm/min	65,000	50,000	50,000	95,000	135,000	80,000	90,000	235,000	95,000	150,000	190,000	200,000	156,000	100,000		
		Izod 충격강도	(notched) 1/4inch at 23°C	3	2	2	5	6		10	8	8	13	10	15	12	8		
			(notched) 1/8inch at 23°C	4	3	2	5	6	11	10	8	8	13	13	15	13	9		
	경도	R-scale				120	125	125			120	120	120	120	120	121	120		
열적 성질	열변형온도	18.5kgf/cm ² , 6.4mm	250	195	195	280	285	280	275	300	295	240	248	245	250	275			
		4.6kgf/cm ² , 6.4mm														282			
외관 특성	Yellow Index	3.2mm	5↓	5↓	5↓														
난연	난연도	HB	1.5, 3.0	1.5,3.0						1.5,3.0	0.8-3.0	0.8, 3.0			0.8,1.5,3.0				
		V-0				0.4	0.4-3.2										0.75		

ISO	물리적 성질	유동지수	275°C, 2.16kg														13	
			300°C, 1.2kg	30	22	25											10	
			315.5°C, 5kg															115
			330°C, 2.16kg				20	8.5	5			25		20				
	기계적 성질	인장강도	5mm/min				145			175	310	200	250	280	280	260	128	
			10mm/min	60	60	60												
			50mm/min					150				200	250	280	280	260	128	
		굴곡강도	2mm/min	105	75	76	220	240	220	240	440		350	310	390	330		
			2.8mm/min									250					190	
	굴곡탄성율	2mm/min	6,900	5,000	5,000	9,500	13,500	7,500	9,000	31,000	9,500	15,000	19,000	20,000	16,000			
		2.8mm/min														10,000		
		Izod 충격강도	(notched) at 23°C, 4mm		2	2	5	6		10	8	8	13	13	15	17	11	
	Charpy 충격강도	(V-notched) at 23°C, 4mm	4	3	2	5	6	13	10		8	13			15	17	11	
		경도	R-Scale				120	128		100	120	120	120	120	120	121	116	
열적 성질	열변형 온도 (Unannealed)	1.8MPa, 4.0mm	250	195	195	280	285	280	275	300	295	240	248	245	250	275		
		0.45MPa, 4.0mm														289		

기본정보	성질 특성	항목	조건	일반								
				SC-1100R	SC-1100UR	SC-1102UR	SC-1220R	SC-1220UR	SC-1222UR	SC-1280UR	QC-1100UR	
ASTM	물리적 성질	비중	-	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	
		유동지수	250°C, 10kg									
			300°C, 1.2kg	11.5	11.5	11.5	22	22	20	28	11.5	
		성형수축율	Flow at 3.2mm(MD)	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7
	X-Flow at 3.2mm(TD)		0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	
	기계적 성질	인장강도	5mm/min									
			50mm/min	640	640	640	640	640	640	640	640	640
		굴곡강도	2.8mm/min	920	920	920	920	920	920	920	920	920
			30mm/min									
		굴곡탄성율	2.8mm/min	23,000	23,000	23,000	23,000	23,000	23,000	23,000	23,000	23,000
			30mm/min									
		Izod 충격강도	(notched) 1/4inch at 23°C	15	15	15	10	10	10	10	10	15
			(notched) 1/8inch at 23°C	87	87	87	75	75	75	70	87	87
		경도	R-scale	120	120	120	120	120	120	120	120	120
		열적 성질	열변형온도	18.56kgf/cm ² , 6.4mm	127	127	127	125	125	125	123	127
	4.6kgf/cm ² , 6.4mm			137	137	137	136	136	136	135	137	
	연화점		B/50	146	146	146	145	145	145	144	146	
	난연	난연도	HB									
			V-2	0.75~3.0	0.75~3.0	0.75~3.0	0.75~3.2	0.75~3.2	0.75~3.2	0.8~3.2	0.75~3.0	

ISO	물리적 성질	유동지수	250°C, 10kg									
			300°C, 1.2kg	11.5	11.5	11.5	22	22	20	28	11.5	
	기계적 성질	인장강도	5mm/min									
			50mm/min	64	64	64	64	64	64	64	64	64
		굴곡강도	2mm/min	92	92	92	92	92	92	92	92	
		굴곡탄성율	2mm/min	2,300	2,300	2,300	2,300	2,300	2,300	2,300	2,300	
		Izod 충격강도	(notched) at 23°C, 4mm	80	80	80	65	65	65	60	80	
		Charpy 충격강도	(V-notched) at 23°C, 4mm	75	75	75	60	60	60	50	75	
		경도	R-Scale	120	120	120	120	120	120	120	120	
	열적 성질	열변형 온도 (Unannealed)	1.8MPa, 4.0mm	125	125	125	123	123	123	122	125	
			0.45MPa, 4.0mm	137	137	137	136	136	136	135	137	
		연화점	B/50	146	146	146	145	145	145	144	146	

일반	압출			자동차						의료용					
	QC-1220UR	SC-1060P	SC-1060U	SC-1063U	LT-1100	LT-1220	TP-1020U	TP-1025U	IV-1075C	IV-1015	ML-1010R	ML-1020R	MR-1005	MR-1015	MR-1020
1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.19	1.2	1.19	1.2	1.19	1.18	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
										17					
22	6	6	6	6	10.5	22	20	22	7	11	11.5	22	7.5	18	23
0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.5~0.8	0.4~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7
0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.5~0.8	0.4~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7
							600	600	620						
640	660	660	660	640	640					690	640	640	660	640	640
920	930	930	930	920	920					960	920	920	920	920	920
							920	920	920						
23,000	23,000	23,000	23,000	23,000	23,000					23,000	23,000	23,000	23,000	23,000	23,000
							23,000	23,000	23,000						
10	15	15	15	10	10	11	11	70	44	15	10	10	10	10	
75	90	90	90	87	75	78	78	95	70	87	75	90	80	75	
120	120	120	120	122	120	121	120	121	122	120	120	120	120	120	
125	128	128	128	128	125	128	128	124	112	127	125	125	123	122	
136	138	138	138		136	140	139	135		137	136	135	133	132	
145	147	147	147	143	145	146	144	141	130	146	145	143	141	140	
	2.6~3.2	2.6~3.2	2.6~3.2												
0.75~3.2	1.6~2.0	1.6~2.0	1.6~2.0		0.8, 1.5, 2.5-2.7, 3.2						0.8~3.0	0.8~3.0	0.8, 3.0		

											17				
22	6	6	6	6	10.5	22	20	22	7	11	11.5	22	7.5	18	23
								57	57	59					
64	66	66	66	66	62	64					65	64	64	66	64
92	93	93	93	93	91	92	90	90	93	98	92	92	92	92	92
2,300	2,300	2,300	2,300	2,300	2,200	2,300	2,130	2,130	2,100	2,200	2,300	2,300	2,300	2,300	2,300
65	85	85	85	85	69	65	52	52	62	12	80	65	85	70	65
60	80	80	80	80	78	60	64	64	74	12	75	60	80	65	60
120	120	120	120	120	122	120	122	122	121	121	120	120	120	120	120
123	126	126	126	126	124	123	123	122	118	108	125	123	123	121	120
136	138	138	138	137	136	139	137	133	124	137	136	135	133	132	
145	147	147	147	143	145	147	144	141	130	146	145	143	141	140	

기본 정보	성질 특성	항목	조건	일반															
				TN-1045M	TN-1045D	TH-1100	TH-1108	SA-1100	SA-1220	HN-1064	NH-1035	HN-1024	HN-1022	UF-1017S	UF-1002	UF-1063			
ASTM	물리적 성질	비중	-	1.22	1.21	1.20	1.20	1.20	1.20	1.18	1.20	1.20	1.19	1.20	1.19	1.19			
		유동지수	220°C, 10kg												19	20	19		
			250°C, 5kg																
			250°C, 10kg	92		17	17			18	35	19							
			300°C, 1.2kg	41	27		12	9	20	9			19						
	300°C, 2.16kg																		
	성형수축율	Flow at 3.2mm(MD)	0.3~0.6	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.3~0.6	0.3~0.6	0.4~0.7	0.4~0.7				
		X-Flow at 3.2mm(TD)	0.3~0.6	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.3~0.6	0.3~0.6	0.4~0.7	0.4~0.7				
	기계적 성질	인장강도	5mm/min																
			50mm/min	750	730	650	650	650	650	530	600	640	600	620	650	620			
		굴곡강도	2.8mm/min	1,100	1,050	960	900	980	990	760	900	890	900	910	950	930			
		굴곡탄성율	2.8mm/min	27,000	26,500	22,000	23,000	23,000	23,000	21,000	25,000	22,000	22,000	23,500	25,000	24,000			
		Izod 충격강도	(notched) 1/4inch at 23°C	4.1	5			20	12	55	15								
			(notched) 1/8inch at 23°C	2.5	4	5	80	70	70	70	70	70	65	65	65	70			
	경도	R-scale	124	123	119	119	120	120	118	120	118	119	119	119	118				
	열적 성질	열변형 온도	18.56kgf/cm ² , 6.4mm	97	95	130	130	127	120	126	113	126				95			
			4.6kgf/cm ² , 6.4mm						130										
	연화점	B/50	106	106	144	144	142	138	142	127	143	141	109	108	107				
B/120									129										
난연	난연도	HB																	
		V-2	0.8, 3.0	0.8, 3.0	0.8	1.5	0.75, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0	0.75, 1.5, 2.5, 3.0	0.75, 1.0		0.75	0.75	0.4						
		V-1							1.2										
		V-0			2.0, 2.5, 3.0	3.0			1.5, 3.0	1.5, 2.0-2.7	10, 12, 15, 3.0	10-30	0.7-3.0	0.7, 3.0	0.6, 3.0	1.5, 3.0	1.5, 3.0	1.5, 3.0	1.5, 3.0
		5VB								2.0-2.7									
5VA										3		2.5, 3.0							

일반			저연	보강											
UH-1062U	UH-1064	UH-1068	FS-1030	HN-3102GH	HN-3102G	HN-3104	NH-3303	NH-3204G	NH-3208GL	HF-3200H	NH-3200	HN-3204	NH-3203	NH-3402F	
1.19	1.19	1.18	1.18	1.26	1.26	1.26	1.42	1.34	1.35	1.37	1.34	1.35	1.33	1.51	
			12						23.2						
										19					
				22	33	12.5		36		11			48	33	
12	16	13				9									
							23								
0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.3~0.6	0.3~0.4	0.3~0.6	0.1~0.3	0.2~0.5	0.2~0.4	0.3~0.6	0.1~0.4	0.2~0.5	0.2~0.5	0.1~0.4	
0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.3~0.6		0.3~0.6	0.1~0.3	0.2~0.5	0.2~0.4	0.3~0.6	0.1~0.4	0.2~0.5	0.2~0.5	0.1~0.4	
				800	860	550	1,400	1,100	1,070	1,100	1,200	850	1,000	1,430	
500	600	600	650												
750	850	800	900	1,200	1,500	1,000	1,750	1,490	1,400	1,500	1,500	1,500	1,300	1,800	
18,000	21,000	21,000	24,000	35,000	41,000	35,000	85,000	53,500	59,300	55,000	60,000	55,000	55,000	110,000	
40	45	45	25	9	5	8									
60	75	75	75	9	5.6	10	15	9	9	15	10	7	8	11	
118	118	118		90	90	115	120		120		120	119		122	
125	123	125		138	137	140	116	114	93	140	100	138	124	110	
					142	145				145	105	143		117	
140	138	140	113		143	142				100				118	
					146					104					
						0.75									
										1.5					
1.5, 3.0	1.5, 3.0	1.5, 3.0	1.5, 2.0, 3.0	1.5-1.6	1.5-1.6	1.5, 2.5, 3.0	0.75(BK), 1.0-3.0(ALL)	2.0, 2.5, 3.0	0.75, 3.0	3	0.75, 3.0	1.5, 3.0	1.0, 2.5, 3.0	2.5, 3.0	
			2			2.5		2.0, 2.5, 3.0					2.5, 3.0		
3			3			3	3.0(BK)					2.5			

ISO	물리적 성질	유동지수	220°C, 10kg											19.0	20.0	19.0	
			250°C, 5kg														
			250°C, 10kg	92		17	17			18	35	19					
			300°C, 1.2kg	41	27		12	9	20	9			19				
			300°C, 2.16kg														
	기계적 성질	인장강도	5mm/min														
			50mm/min	73	70	60	60	63	60	55	59	60	60	61	65	62	
		굴곡강도	2mm/min	108	105	95	90	90	90	80	90	80	85	90	95	93	
		굴곡탄성율	2mm/min	2,650	2,600	2,400	2,200	2,260	2,050	2,100	2,300	2,100	2,200	2,350	2,440	2,400	
		Izod 충격강도	(notched) at 23°C, 4mm	2.5	3			70		55	54	70	20	64		60	
			Charpy 충격강도 (V-notched) at 23°C, 4mm		3		30	70	25	65	55	65	18	67		60	
	경도	R-Scale	124	123	119	119	120	120	118	120	118	119	119	119	118		
	열적 성질	열변형 온도 (Unannealed)	1.8MPa, 4.0mm	89	93	123	123	125	118		107	125	123	93	90		
			0.45MPa, 4.0mm	99					128		120			104			
		열변형 온도 (Annealing)	1.8MPa, 4.0mm	100							116			105			
			0.45MPa, 4.0mm	104							122			108			
		연화점	B/50	106	106	144	144	142	138	142	127	143	141	109	108	107	
	B/120		108							129			112				

															23.2				
																19			
																		48	33
12	16	13														12	9		
															23				
				80	75	60	140	100	105	110	120	88	100	184					
50	60	55	55																
75	85	85	75	120	120	90	175	146	140	170	150	150	130	250					
1,800	2,100	2,100	2,400	3,500	3,700	3,500	8,500	6,000	5,400	5,800	6,000	5,400	5,500	12,000					
55	65	55		9	5.6	10	15	7	10	11.5	10	7	7	16					
50	60	60	50	9	5.9	10	15	8	10	14	10	7	7	17					
118	118	120		90	90	115	120		120	118	120	119		122					
123	121	120		138	132	137	115		91	140	97	137	123	114					
					140	143			98	145	102	142		122					
									94										
									98										
140	138	140	113		143	142			100	147				118					
					146				104										

기본정보	성질특성	항목	조건	일반					
				NE-1030	NH-1090	NH-1013U	NH-1021	NH-1037	NH-1033
ASTM	물리적 성질	비중	-	1.18	1.19	1.18	1.2	1.19	1.18
		유동지수	220°C, 10kg	53	46	33	28	19	35
			250°C, 2.16kg						
			250°C, 5kg						
			250°C, 10kg						
			260°C, 2.16kg						
	성형수축율	Flow at 3.2mm(MD)	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4 ~ 0.6	0.4~0.7	0.4~0.7	
		X-Flow at 3.2mm(TD)	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4 ~ 0.6	0.4~0.7	0.4~0.7	
	기계적 성질	인장강도	5mm/min						
			50mm/min	640	640	630	600	670	600
		굴곡강도	2.8mm/min	890	850	920	950	1,000	900
		굴곡탄성율	2.8mm/min	25,000	24,000	25,000	26,000	27,000	23,000
		Izod 충격강도	(notched) 1/4inch at 23°C	12	18		8	19	15
			(notched) 1/8inch at 23°C	50	60	50	30	60	60
	경도	R-scale		118	118	120	120	119	
	열적 성질	열변형온도	18.56kgf/cm ² , 6.4mm	83	87	88	89	100	92
			4.6kgf/cm ² , 6.4mm		95		97	108	
	난연	난연도	HB		0.8				
			V-2	1					
			V-1		1.5	1.2			
V-0			1.5~3.0	2.0, 3.0	1.5~3.0	1.0, 3.0	1.5~3.0	1.5, 3.0	
5VB				2.0, 3.0	2.0~3.0		2.5, 3.0		
5VA					3				

ISO	물리적 성질	유동지수	220°C, 10kg	53	46	33	28	19	35
			250°C, 2.16kg						
			250°C, 5kg						
			250°C, 10kg						
			260°C, 2.16kg						
	기계적 성질	인장강도	5mm/min						
			50mm/min	60	60	60	60	61	60
		굴곡강도	2mm/min	90			95	92	90
			2.8mm/min		90	90			
		굴곡탄성율	2mm/min	2,500			2,600	2,500	2,300
			2.8mm/min		2,600	2,650			
		Izod 충격강도	(notched)at 23°C, 4mm	16	39	30	30	32	55
		Charpy 충격강도	(V-notched)at 23°C, 4mm	17	46	30	20	36	30
		경도	R-Scale	118	118	118	120	120	119
		열적 성질	열변형 온도(Unannealed)	1.8MPa, 4.0mm	77	82	82	85	93
	0.45MPa, 4.0mm			90	93		96	105	
	열변형 온도(Annealing)		1.8MPa, 4.0mm	85	91			100	
			0.45MPa, 4.0mm	93	98			106	
	연화점		B/50	93	98	98	100	110	107
			B/120	95	100			114	

일반								보강		
NH-1041	ABF-1030G	NE-1060	NH-1034R	NH-1047	NH-1048	NE-1306	NH-1150HH	HM-1100F	LS-1150G	LS-1159S
1.18	1.23	1.18	1.19	1.19	1.18	1.44	1.28	1.26	1.28	1.28
27	40	53	40		36	22	29	26		
				25						9
									24	
					16					
0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.05-0.35	0.2-0.5	0.3-0.6	0.2-0.5	0.2-0.5
0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.15-0.45	0.2-0.5	0.3-0.6	0.2-0.5	0.2-0.5
						650		800	900	900
640	500	630	580	610	630		640			
900	800	880	850	900	850	1,000	940	1,000	1,400	1,200
25,000	21,000	25,000	23,000	26,000	24,000	72,000	44,000	40,000	46,000	45,000
	8	15		30	17		6	8		8
65	10	51	50	65	50	4	6	8	9	8
119	119	117	118	117	116	120	110	118	121	120
93	92	82	88	85	79	106	86	93	127	90
							89	95		93
							0.4		0.75~3.0	
		1			1		1			1.5
1.5-3.0	1.5, 3.0	1.2, 1.5, 2.0, 3.0	1.2	1.5, 2.0, 3.0	1.2 ~ 3.0	1.5/3.0	1.2-3.0	1.5, 2.0, 3.0		3
2.0-3.0		1.5, 2.0, 3.0	2	2.0, 3.0	1.5~3.0	2				
			2.5							
27	40	53	40		36	22	29	26		
										9
				25						
									24	
					16					
						65		80	86	90
65	50	61	55	60	60		64			
90	80	90	80	90	90	100	90	100	135	
										120
2,550	2,100	2,550	2,200	2,600	2,500	7,200	4,400	4,000	4,600	
										4,500
30	10		15			6	6	8	8.2	8
18	10	12	15	20	45	6	6.5	7	9.9	8
119	119	117	118	117	116	120	110	118	121	120
85	89	78	82	78	75	104	80	92	125	90
							85	94	127	93
105	105	91	100	94	90	115	95	98		

기본 정보	성질 특성	항목	조건	일반						보강							
				AH-1080	CF-1050	CF-1070	GM-1080	CF-1021T	CF-1031T	AH-3100	AH-3101N	AH-3200	LS-3302	CF-3200HF	CF-3300HF	GI-3103	GI-3200
ASTM	물리적 성질	비중	-	1.18	1.18	1.2	1.2	1.18	1.18	1.23	1.23	1.32	1.4	1.33	1.4	1.25	1.32
		유동지수	250°C, 10kg	18	18	13	28	36	13.5	24	11	27	12	23	22	33	33
			300°C, 1.2kg		11.5	8	16	19						11	10.5	21	
	성형수축율	Flow at 3.2mm (MD)	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.2~0.5	0.2~0.5	0.2~0.5	0.1~0.4	0.2~0.5	0.1~0.4	0.3~0.6	0.2~0.5	
		X-Flow at 3.2mm (TD)	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.3~0.6	0.3~0.6	0.3~0.6	0.2~0.5	0.3~0.6	0.3~0.6	0.4~0.7	0.3~0.6	
	기계적 성질	인장강도	5mm/min							800	570	1,000	1,300	1,000	1,200	560	900
			50mm/min	580	600	600	600	650	700								
		굴곡강도	2.8mm/min	800	850	850	800	850	850	1,200	880	1,500	1,800	1,400	1,700	880	1,300
		굴곡탄성율	2.8mm/min	21,000	20,000	20,000	20,000	21,000	21,000	34,000	30,000	55,000	75,000	56,000	66,000	32,000	50,000
		Izod 충격강도	(notched) 1/4inch at 23°C		55	55	60	10	15	17	11	16	12	20	15	16	
	(notched) 1/8inch at 23°C		75	70	70	72	70	80	20	28	17	17	19	18	23	15	
	열적 성질	열변형온도	18.56kgf/cm ² , 6.4mm	129	129		125	120	125	136	137	138	140	141	140	131	132
			4.6kgf/cm ² , 6.4mm		137		135	133						144	145	143	136
	난연	난연도	HB	0.8, 3.0						0.8, 3.0		0.8, 3.0				0.8, 3.2	0.8, 3.0
			V-2		0.8, 2.5, 3.0	0.8, 2.5, 3.0	0.8, 3.0						0.8	0.8	0.8		
V-1												3.2	3.2	3.2			

ISO	물리적 성질	유동지수	250°C, 10kg	18	18	13	28	36	13.5	24	11	27	12	23	22	33	33	
			300°C, 1.2kg		11.5	8	16	19							11	10.5	21	
	기계적 성질	인장강도	5mm/min								80	57	100	120	100	125	53	98
			50mm/min	51	55	58	60	60	55									
		굴곡강도	2mm/min	80	80	80	80	92	80	120	88	150	175	170	180	85	140	
		굴곡탄성율	2mm/min	2,200	2,100	2,100	2,000	2,300	2,100	3,500		5,500	8,300	6,000	7,300	3,160	4,600	
		Izod 충격강도	(notched) at 23°C, 4mm	59	60	65	53	60	60	18	23	17	12	19	17	18	15	
	Charpy 충격강도 (V-notched) at 23°C, 4mm		70	65	70	58	60	60	15		18	12	25	18	19			
	열적 성질	열변형 온도 (Unannealed)	1.8MPa, 4.0mm	125	125		115	130	123	133	132	135	140	139	138	130	128	
			0.45MPa, 4.0mm		136		130	133						144	144	143	134	
연화점	연화점	B/50	143	141	140	139	140	145					147	148	143	126		


기본 정보	성질 특성	항목	조건	금속접합	CCM	LDS									
				JS-5207LD	CL-9200	LP-1022	LP-1025	LP-1025I	LP-3105	LP-3305	LP-3303	LP-1010	LP-1011	LP-4300	
ASTM	물리적 성질	비중	-	1.37	1.52	1.25	1.28	1.25	1.33	1.43	1.47	1.19	1.21	1.46	
			유동지수	250°C, 10kg					15			26	28	36	
				280°C, 2.16kg	20										
				300°C, 1.2kg			22	24		20	14	17	15	17	
		335°C, 2.16kg		80											
	성형수축율	Flow at 3.2mm (MD)	0.5~0.8	0.05~0.35	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.3~0.6	0.1~0.4	0.1~0.3	0.4~0.7	0.4~0.7	0.3~0.4		
		X-Flow at 3.2mm (TD)	0.6~0.9	0.15~0.45	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.3~0.6	0.3~0.6	0.4~0.7	0.4~0.7	0.6~0.9		
	기계적 성질	인장강도	5mm/min	1,000	1,150				750	900	960			1,200	
			50mm/min			560	580	560				530	530		
		굴곡강도	2.8mm/min	1,700	1,100	820	840	780	1,100	1,300	1,400	800	800	1,400	
		굴곡탄성율	2.8mm/min	57,000	66,000	21,000	22,000	21,000	35,000	54,000	69,000	23,000	25,000	80,000	
		Izod 충격강도	(notched) 1/4inch at 23°C	11		40	15	60	9	8	10	47	25		
	(notched) 1/8inch at 23°C		11		70	22	70	10	10	11	60	50	3		
	(Un-notched) 1/8inch at 23°C			70											
	경도	R-scale	112			118			116		115	113	116	120	
M-Scale			45												
열적 성질	열변형온도	18.56kgf/cm ² , 6.4mm	208	235				119	121	125	110	115	281		
		4.6kgf/cm ² , 6.4mm	208								125	124			
난연	난연도	HB				0.8, 3.0			0.8, 3.0						
		V-0			1.0, 3.0										

ISO 물성표	물리적 성질	유동지수	250°C, 10kg										15			26	28	36		
			300°C, 1.2kg										22	24		20	14	17	15	17
			335°C, 2.16kg		80															
	기계적 성질	인장강도	5mm/min	98	115										78	90	100			120
			50mm/min			55	55	55										55	55	
		굴곡강도	2mm/min									82	75	110	130	120	75	75	140	
			2.8mm/min	166	110	75														
		굴곡탄성율	2mm/min									2,200	2,100	3,500	5,400	6,500	2,300	2,500	8,000	
	Izod 충격강도	(notched) at 23°C, 4mm	Charpy 충격강도 (V-notched) at 23°C, 4mm	11		40	20	60	10	10	10	60	50	3						
			Charpy 충격강도 (V-notched) at 23°C, 4mm	11		40	15	60	8	11	63	55	4							
경도		R-Scale	111			118			116		115	113	116	120						
	M-Scale		45																	
열적 성질	열변형 온도 (Unannealed)	1.8MPa, 4.0mm	208	235						117	119	124	108	115	281					
		0.45MPa, 4.0mm	208									133	124	124						
연화점	연화점	B/50			125	133	143						125	127	126					

기본 정보	성질 특성	항목	조건	ASTM							
				GC-1025	GC-1029	GV-1029	GC-3107	GW-1030	GW-1083	GC-1045	GC-1017
ASTM	물리적 성질	비중	-	1.20	1.20	1.20	1.28	1.10	1.15	1.19	1.17
		유동지수	220°C, 10kg							55	46
			250°C, 2.16kg					3.3	5.5		
			250°C, 5kg								
			250°C, 10kg	20	25	19					
			260°C, 2.16kg								
			260°C, 5kg								
			280°C, 5kg								
	300°C, 1.2kg				10						
	성형수축률	Flow at 3.2mm(MD)	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.3-0.6	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.3-0.6
		X-Flow at 3.2mm(TD)	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.3-0.6	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.3-0.6
	기계적 성질	인장강도	5mm/min				600				
			50mm/min	590	590	630		530	600	600	580
		굴곡강도	2.8mm/min	800	800	870	950			900	890
			10mm/min					800	800		
		굴곡탄성률	2.8mm/min	21,000	21,000	20,000	33,000			24,500	25,500
			10mm/min					24,300	22,500		
	Izod 충격강도	(notched) 1/4inch at 23°C				7	19	52	15		
		(notched) 1/8inch at 23°C	60	65	65	8	37	60	60	45	
	열적 성질	경도	R-scale	120			121	113	116	116	115
열변형 온도		18.56kgf/cm ² , 6.4mm	125	125	126	136	105	115	80	83	
		4.6kgf/cm ² , 6.4mm								91	
난연	난연도	HB									
		V-2	0.75, 1.0	0.75, 1.0	0.75						
		V-1	1.20	1.20						1.50	
		V-0	1.5, 3.0	1.5, 3.0	1.0, 1.2, 1.5, 3.0	1.5, 3.0			1.5, 3.0	2.0, 3.0	
		5VB				2.50				2.0, 3.0	

ASTM										OBP(Ocean Bound Plastics)				
GV-1016	GC-1150HE	GC-1157DE	GV-1097	GC-1048	GC-1055	GC-1151	GW-1053	GW-1055	GW-3203	GV-1005OP	GV-1155OP	GB-9302	GB-9502	GB-9702
1.18	1.30	1.32	1.20	1.18	1.18	1.28	1.18	1.18	1.33	1.21	1.3	1.36	1.56	1.85
23	31	33	56	38	41									
						18								
												35	10	13
							19	19	23					
										18	9			
											49			
														13
0.4-0.7	0.2-0.5	0.2-0.5	0.4-0.7	0.3 - 0.6	0.3-0.6	0.1-0.4	0.4-0.7	0.4-0.7	0.2-0.5	0.4-0.7	0.2-0.5	0.1-0.4	0.1-0.4	0.1-0.4
0.4-0.7	0.2-0.5	0.2-0.5	0.4-0.7	0.3 - 0.6	0.3-0.6	0.1-0.4	0.4-0.7	0.4-0.7	0.3-0.6	0.4-0.7	0.2-0.5	0.2-0.5	0.2-0.5	0.2-0.5
	600	600				850					600			
680			650	630	650		490	500		650				
900	900	950	900	900	900	1,200	830	860	1,400	900	900	1,800	2,800	2,700
24,000	39,000	40,000	22,000	25,000	26,000	48,000	22,000	22,000	56,000	26,000	39,000	75,000	140,000	190,000
	5	6		17	15	6		60	18		5	8	15	11
60	6	6	10	50	50	6	75	75	19	15	5			
				116	117		118		116			110	110	
	88	86	88	79	81	89		130	139		87	205	210	204
									143					
							0.8, 3.0					0.8, 3.0	0.8, 3.0	0.8, 3.0
						1.50								
1.5, 3.0	1.2, 3.0	1.0, 1.2, 3.0	1.5, 3.0	1.2/1.5/3.0	1.2/1.5/3.0	3.0				1.0,3.0	1.2,3.0			
1.5, 3.0				1.5/3.0	1.5, 3.0									
23	31	33	56	38	41									
						18								
												35	10	
							19	19	23					
										18	9			
											49			
														13
	60	65				85					60	190	274	264
55			65	60	64		50	51		60				
87	90	90	90	90	94	120	80	87	170	80	90	190	274	264
2,400	3,900	3,800	2,200	2,500	2,600	4,800	2,100	2,200	6,000	2,600	3,900	7,400	13,720	18,633
35	5	5		40	40	5		65	19		5	8	15	11
45	5	5	10	50	26	5	70	70	25		5			
				116	117		118		116					
		84		76	78	86		128	137		85	205	210	204
									142					
102	99	95	99	90	91	95	142	142		97	95			

인류의 행복한 삶을 창조하는 글로벌 기업,
그 원대한 꿈을 향한
롯데의 도전은 계속 됩니다.


Change Today,
Create Tomorrow

MISSION

사랑과 신뢰를 받는
제품과 서비스를 제공하여
인류의 풍요로운 삶에
기여합니다.

VISION

Lifetime
Value
Creator

사업 포트폴리오
Business Portfolio



우리 일상의 풍요로움은 **롯데케미칼의 기술력**에서 시작됩니다.

사업 분야

Field of Business



기초소재 사업 기초유분/중간원료 합성수지 화성제품 Ethylene, Propylene, BD, SM, OX, C5 유분 등 PE, PP, PET EO/EG/GE, EOA, PIA/PTA/MMA

첨단소재 사업 고성능 합성수지 **storex** 스타이렌계 및 범용 수지 ABS, ABS Alloy, ASA, PP **INFINO** 엔지니어링 플라스틱 PC, PC Alloy & 고성능 EP 기능성 수지 복합 PP, TPE, 접착성 수지, LFT

건축/인테리어 자재 수처리 제품 인조대리석, 엔지니어드 스톤, 세라믹 소재

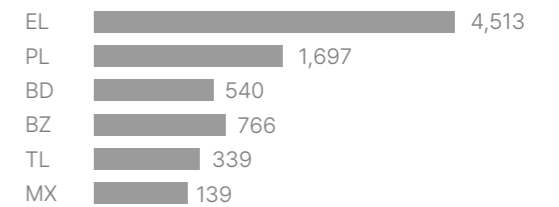
생산 역량

Capacity

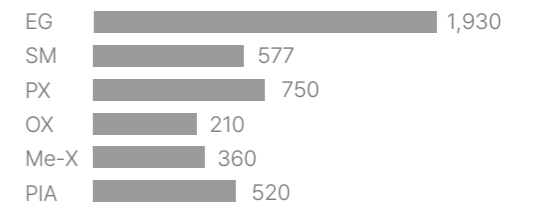
(단위: KTA)



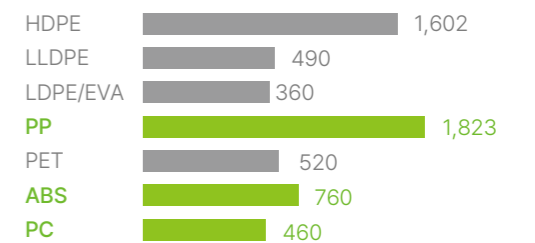
BASIC CHEMICALS



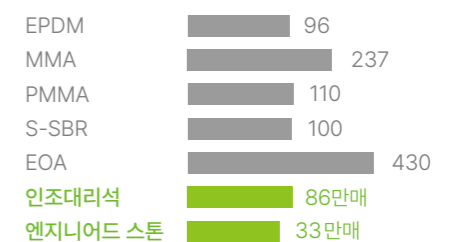
MONOMER



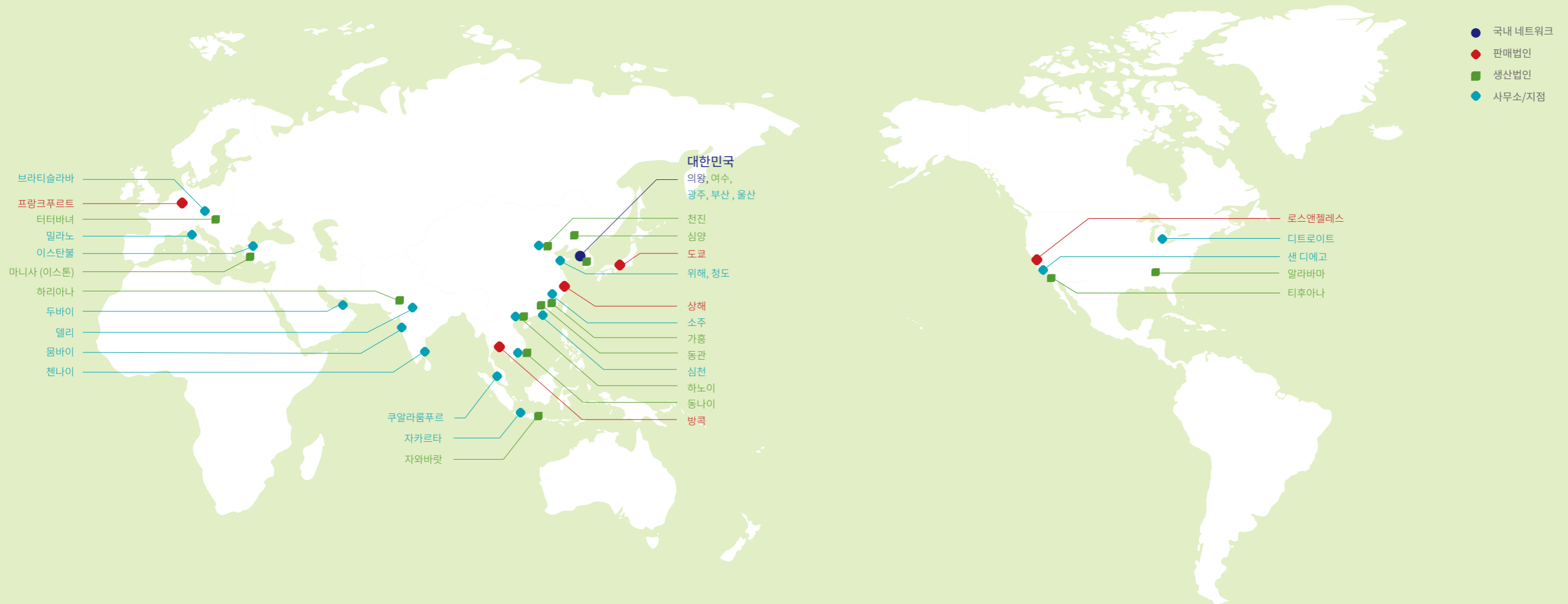
POLYMER



SPECIALTY



Global Network [Advanced Materials]



국내 네트워크

의왕 HQ
여수 생산공장 Tel. +82-61-689-1221
(호남지사) 광주 Tel. +82-62-945-1353
(영남지사) 부산 Tel. +82-51-465-6829
울산지사 Tel. +82-52-267-9804

판매법인

로스앤젤레스, 미국 Tel. +1-714-443-0901
프랑크푸르트, 독일 Tel. +49-6196-772-7260
상해, 중국 Tel. +86-21-6270-3000
도쿄, 일본 Tel. 81-3-6369-6440
방콕, 태국 Tel. +66-98-273-3447

생산법인

아시아
천진, 중국 Tel. +86-138-2079-0796
동관, 중국 Tel. +86-769-8300-9852
심양, 중국 Tel. +86-138-4209-1356
가흥, 중국 Tel. +86-135-1132-2242
동나이, 베트남 Tel. +84-33-270-9970
하노이, 베트남 Tel. +84-33-270-9970
하리아나, 인도 Tel. +91-98184-59802
자와바랏, 인도네시아 Tel. +62-21-5099-8896

유럽

터터바너, 헝가리 Tel. +36-34-814-120
마니사, 터키 (이스톤) Tel. +90-236-213-0343
아메리카
티후아나, 멕시코 Tel. +52-664-627-4947
알라바마, 미국 Tel. +1-334-821-7728

사무소/지점

아시아	유럽
소주, 중국 Tel. +86-138-6211-8097	브라티슬라바, 슬로바키아 Tel. +421-220-375-114
청도, 중국 Tel. +86-137-0634-9919	밀라노, 이탈리아 Tel. +39-02-0069-7181
심천, 중국 Tel. +86-755-8203-2323	이스탄불, 터키 Tel. +90-212-4378101-(110)
천진, 중국 Tel. +86-138-2079-0796	아메리카
위해, 중국 Tel. +86-631-5666-812	디트로이트, 미국 Tel. +714-443-0901
호치민, 베트남 Tel. +84-251-351-4390	샌 디에고, 미국 Tel. +714-443-0901
하노이, 베트남 Tel. +84-243-227-2072	
쿠알라룸푸르, 말레이시아 Tel. +60-3-2080-5452	중동아시아
	자카르타, 인도네시아 Tel. +62-21-2788-3391
	첸나이, 인도 Tel. +91-44-4299-4255
	델리, 인도 Tel. +91-124-690-1553
	뭄바이, 인도 Tel. +91-22-6110-0177
	두바이, U.A.E. Tel. +971-4-245-1400